



Azor Ambiental, segundo productor nacional de plomo destinado a la fabricación de baterías nuevas, es, desde hace más de 50 años, un buen ejemplo de ecoeficiencia y

desarrollo sostenible. El pasado año, recicló más de dos millones de baterías, lo que permite que estos productos, altamente contaminantes, no dañen el medio ambiente.

# Azor Ambiental recicló más de dos millones de baterías el pasado año

Esta empresa, ubicada en Molina de Segura, es una de las tres únicas instalaciones que existen en España encargadas de la gestión y el reciclaje de estos productos, altamente contaminantes



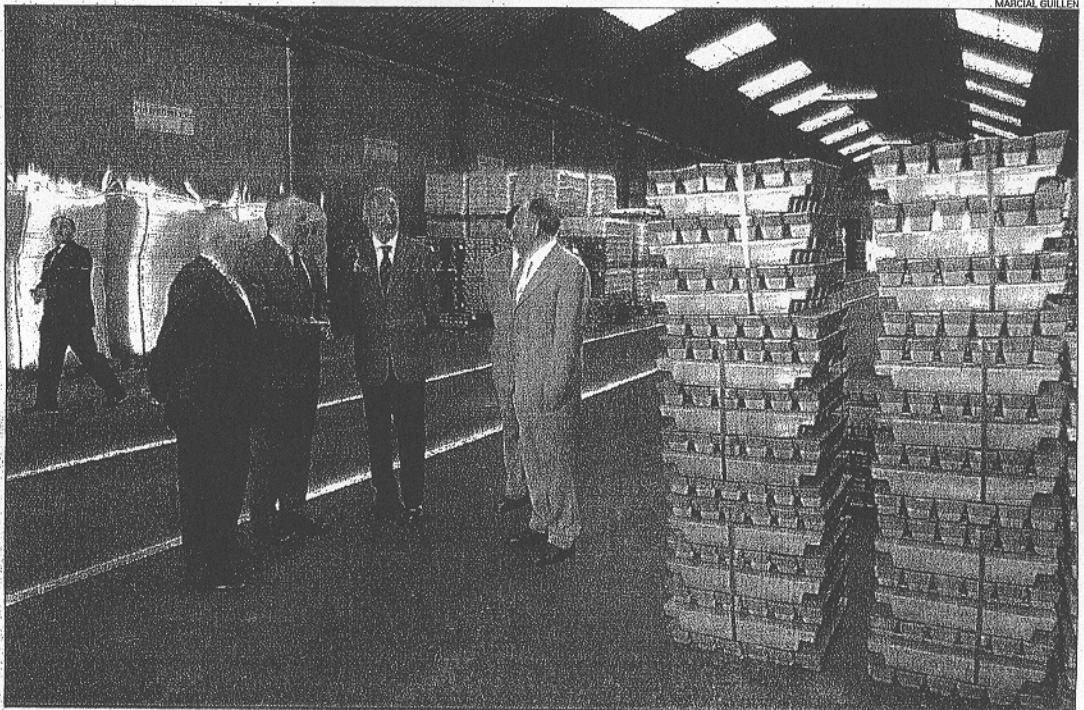
Azor fue creada en el año 1948

PATRICIA HIDALGO

La gestión y reciclaje de baterías de plomo y filtros de aceite es una de las principales actividades de Azor Ambiental. El pasado año, esta empresa murciana recicló 2.100.000 unidades de este producto, altamente contaminante, lo que permite que no vayan a parar al medio ambiente.

Azor Ambiental, ubicada en el polígono industrial La Polvorista de Molina de Segura, es una de las tres empresas que existen en toda España dedicadas a esta actividad. Según las previsiones realizadas para este año, esta firma producirá 25.000 toneladas de plomo, lo que representa el 30% del plomo necesario para todas las baterías del parque móvil español. Por otra parte, esta cifra supone un ahorro energético frente al plomo procedente de mi-

**La planta de reciclaje está considerada como la mejor del país por sus prestaciones ambientales**

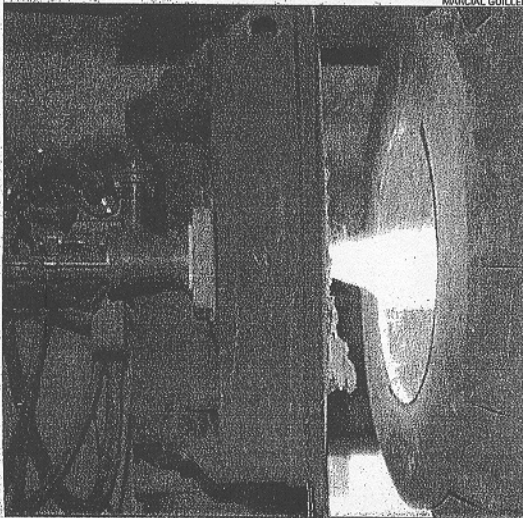


Ramón Luis Valcárcel visitó las instalaciones de la empresa el pasado jueves para conocer las actividades que realiza

neral de aproximadamente 16.000.000 m<sup>3</sup> de gas. De esta forma, la obtención del plomo se lleva a cabo con un costo inferior al 50 por ciento del necesario partiendo de plomo procedente de minería. Uno de los objetivos de esta empresa es ayudar a reutilizar todo el plomo ya empleado hasta ahora, evitando que se acumule y pueda contaminar el medio ambiente.

Azor Ambiental, que es el segundo productor de plomo destinado a la fabricación de baterías nuevas, da empleo a 100 personas de manera directa y a 80 de manera indirecta.

El gerente de Azor Ambiental, Andrés Gil, subraya que "la planta de reciclaje de baterías está considerada como la mejor de todo el estado español por sus prestaciones ambientales". Además, dispone de un Sistema de Calidad



Azor Ambiental es un buen ejemplo de ecoeficiencia

Ambiental para garantizar la limpieza de su proceso productivo.

La empresa fue creada en 1948 y se encarga de recoger las baterías que sobre todo proceden de la automoción, pero también de las placas de energía solar térmica y de los generadores de energía que se utilizan en caso de urgencia. Su ámbito de actuación abarca toda la Región y provincias limítrofes, llegando a recoger cada año más de 25.000 toneladas.

Las baterías usadas están consideradas como un residuo peligroso, por lo que su reutilización supone un gran beneficio para el medio ambiente. Una vez llegan a la planta se someten a un tratamiento de descontaminación para quitar el ácido sulfúrico, que se desarrolla en un medio acuoso para evitar que se produzca polvo.

La totalidad del agua que se em-

plea en el proceso se vuelve a aprovechar para el mismo fin mediante un sistema de circuito cerrado que va depurando y reutilizando llegando al vertido cero.

El plástico y el resto de los materiales se separan. El primero se tritura para llevarlo a empresas que lo reciclan y hacen envases, y el plomo se somete a un tratamiento metalúrgico para seguir fabricando con él baterías nuevas.

Azor Ambiental es, desde hace más de 50 años, un buen ejemplo de ecoeficiencia y desarrollo sostenible.

El pasado jueves, el presidente regional visitó las instalaciones de esta empresa para conocer las actividades que desarrolla. Ramón Luis Valcárcel animó a Azor a continuar su trabajo en la misma línea y seguir contribuyendo al crecimiento de la economía de la Región.